

SAM 020956**DISKUS Type DDS 457 XR**

Group	Double surface grinder CNC
Manufacturer	DISKUS
Type	DDS 457 XR
Commander	SIEMENS 840 D
Serial No.	2046
Year	2002



Grinding dimension:

Continuous-cut grinding	1 - 20 mm
Continuous plunge-cut grinding	1 - 20 mm
Dive grinding	2 - 80 mm

Grinding width:

Continuous-cut grinding	8 - 80 mm
Continuous plunge-cut grinding	8 - 80 mm
Dive grinding	205 mm

Number of grinding heads

2

Arrangement:

bilateral (above, below)

Grinding wheel speeds:

from

24 m/s

Diameter of grinding wheel

457 mm

Feed range

20 - 240 mm/s

Cutting speed

63 m/s

Voltage

380 Volt

Grinding motor power

2 x 23 kW

Machine's weight about

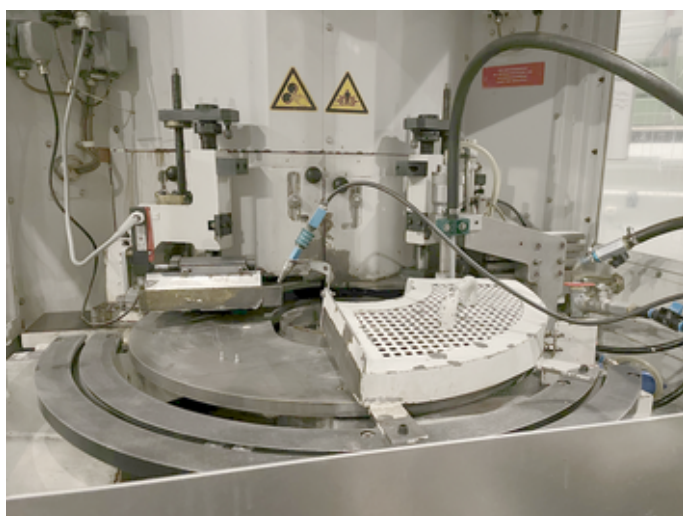
9000 kg

Overall dimensions machine:

Length	4700 mm
Width	4200 mm
Height	3000 mm

Various accessories:

Workpiece conveyor





		DDS 457 XR		
		Durchlauf- schleifen	Durchlauf/ Einstech- schleifen	Einstech- schleifen
Schleifmaß	mm	1,0 - 20	1,0 - 20	2,0 - 80
Schleifbreite	mm	8,0 - 80	8,0 - 80	max. 205
Schleifscheiben-Ø	mm	457		
Schleifscheiben DDS R	mm	457 x 75 x 76.2		
DDS L	mm	—		
Antriebsleistung je Schleifspindel	kW	23		
Vorschubgeschwindigkeit	mm/s	20 - 240		
Schnittgeschwindigkeit, max.	m/s	63		
Gewicht netto	kg	7.000		
Gewicht brutto (Seeverpackung)	kg	9.000		
Aufstellfläche der Maschine, ca.	L mm	4.700		
	B mm	4.200		
	H mm	3.000		

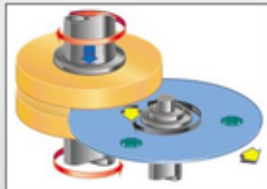
DDS 457 • 600 • 750 XR


Drei Schleifverfahren stehen je nach Bearbeitungsaufgabe zur Auswahl:

1. Durchlauf-Schleifen

Für große Stückzahlen >2000/h und Genauigkeitsanforderungen von 0,002 bis 0,020 mm für Werkstückabmessungen bei den einzelnen

Maschinengrößen:	DDS 457 XR	DDS 600 XR	DDS 750 XR
Schleifmaß:	1,0 bis 20 mm	2,0 bis 20 mm	5,0 bis 30 mm
Schleifbreite:	8,0 bis 80 mm	30 bis 120 mm	30 bis 180 mm


2. Durchlauf-Einstech-Schleifen

Für mittlere Stückzahlen von ca. 600 bis 2000/h und Genauigkeitsanforderungen von <0,005 mm für Werkstückabmessungen bei den einzelnen

Maschinengrößen:	DDS 457 XR	DDS 600 XR	DDS 750 XR
Schleifmaß:	1,0 bis 20 mm	2,0 bis 20 mm	5,0 bis 30 mm
Schleifbreite:	8,0 bis 80 mm	30 bis 120 mm	30 bis 180 mm


3. Einstech-Schleifen mit gesteuerter Rotation der Werkstücke

Für mittlere Stückzahlen und kleine Losgrößen, große Aufläufe und hohe Endgenauigkeiten für Werkstückabmessungen bei den einzelnen

Maschinengrößen:	DDS 457 XR	DDS 600 XR	DDS 750 XR
Schleifmaß:	2,0 bis 80 mm	2,0 bis 80 mm	5,0 bis 80 mm
Werkstückhüllkreis:	max. 205 mm	max. 250 mm	max. 300 mm

DDS 457 • 600 • 750 XR
Die Besonderheiten der Baureihe in Kürze:
Das Maschinenkonzept

Wir liefern diese Maschinen in drei Baugrößen, je nach Schleifwerkzeugaussendurchmesser DDS 457 XR, DDS 600 XR und DDS 750 XR.

• Mit FEM-optimiertem Maschinen

gestell

• Hohe Axial- und Biegesteifigkeit des Maschinenkonzeptes

• Zwei senkrechte Motor-Schleifspindeln

• Regelmäßige Drehzahlen der Schleifspindeln (max. Umfangsgeschwindigkeit 63 m/s)

• Zustellung der Schleifwerkzeuge elektromechanisch, stufenlos regelbar

• Führung der Schleifspindelchlitzen mit vorgespannten Wälzführungen

• Körperschall-Anschritzerkennung

• Drei gut zugängliche Tütlungspunkte

• Vorschubbewegung der Konditionierwerkzeuge elektromechanisch mit stufenlos regelbaren Vorschubgeschwindigkeiten

• Konditioniereinrichtung für konventionelle, SG-Korn-, CBN- und Diamant-Schleifwerkzeuge

• Wartungsfreundliche Bauweise

• Voll gekapselter Arbeitsraum

• Die Schleifspindeln

• Zwei Motorspindeln mit 23 bzw. 48 kW Spindeltriebleistung

• Temperierte Motorspindeln

• Stufenlos regelbare Spindeldrehzahlen zum optimalen Anpassen der Schleifwerkzeuge an die Schleifaufgabe

• Maximale Umfangsgeschwindigkeit 63 m/s

• Kühlmischernstoffzufuhr durch die Schleifspindeln

• vorgespannte Spindelager mit Sperrluft, Lebensdauer-Festschmierung

• Die Steuerung

• SIEMENS 840 D

• Safety Integrated

• Anpassung an die unterschiedlichen Bearbeitungsaufgaben durch einfache Veränderung von Parametern

• Bedienoberfläche Easy Mask

• Werkstückverwaltung Easy Trans (optional)

• Sprachumschaltung

• SPS Siemens 57

• Die DISKUS-IONIC-Mess-

steuerung (siehe auch DISKUS-IONIC Katalog)

• Von Diskus für höchste Qualitätsanforderungen entwickelte Mess-

steuerung

• Auflösung bis 0,00025 mm (optional)

• Berührende Messtaster (optional)

• Elektronische Nullpunktkorrektur (optional)

• Messbügel aus einem Werkstoff mit geringer Wärmeleitung

• Zusätzliche Bildschirme zur Anzeige der Messergebnisse (optional)

• Parallele und serielle Schnittstellen


DDS 457 • 600 • 750 XR

DISKUS-Know How für die unterschiedlichsten Fertigungsbereiche:

Die DDS-Baureihe ist konzipiert für die Bearbeitung der abgebildeten Werkstückarten. Abhängig von werkstückspezifischen Erfordernissen werden die Teile in den verschiedenen Schleifverfahren bearbeitet.

Bild 1: Anwendungsbeispiele aus der KFZ-Industrie und aus der Wälzlagerfertigung.

Bild 2: Diskus-Maschinen für: Massen-Flachteile, Massenteile für die Automobil- und deren Zuliefer-Industrie (Hohlplatten, Kolbenringe, Präzisions-Rundteile).



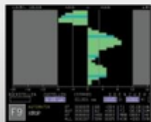
Bild 3: Komponenten für die Pumpenfertigung (Pumpendeckel, Distanzscheiben, Rotoren, Pumpenflügel).

Bild 4: Werkstücke aus Kohle, Keramik, Hartmetall, Messing, Sonderlegierungen (Dichtscheiben, Uhrensteile, feinmechanische Komponenten).



Sonstiges: Zusätzlich zu den Maschinen liefern wir auch alle gewünschten und erforderlichen Peripherie-Einrichtungen wie: Mess-Einrichtungen, Kühlmischernstoff-Versorgungs- und Filter-Anlagen, Werkstück-Zu- und Abfuhr-Einrichtungen, die erforderlichen Schleifwerkzeuge, Schleif-Optimierung-Hilfen und alle zugehörigen Service-Leistungen.

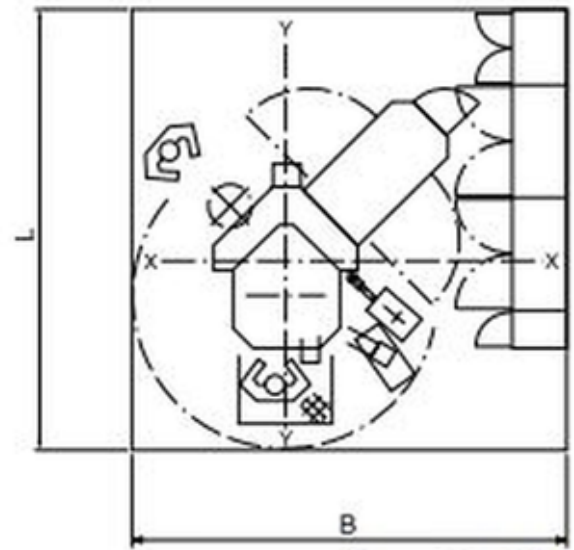
Zur Absicherung der Qualität beim „Diskus-Schleifen“ wurde die intelligente Mess-Steuerung IONIC entwickelt. Im Fertigungsbetrieb bedeutet dies: übersichtliche Anzeigen, sichere Protokolle, insgesamt „kontrollierte Qualität“!



Messen mit IONIC-Messvorrichtung

IONIC-Steuergerät, Typ 17 A4

IONIC-Display



Grundriss DDS